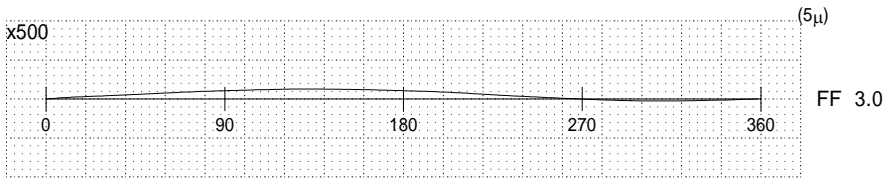
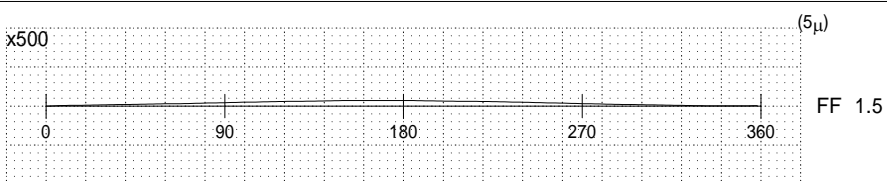
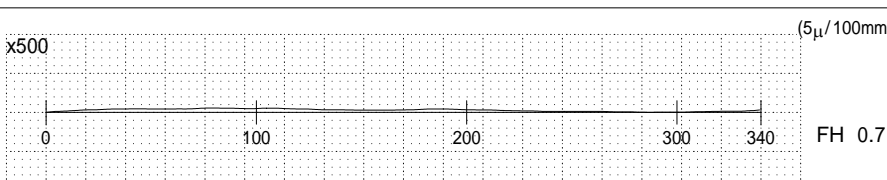
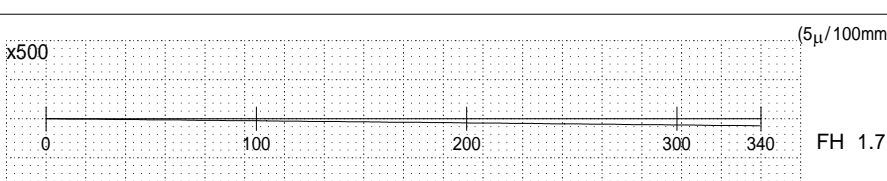


機械番号 W6 2513 テストマンドレル ϕ 30 x 400L 測定位置 55 -> 395 マンドレル番号 NO.2502 測定子 ϕ 2 x 25L		測定日時 2018-10-16 16:48			
		承認	確認	測定	
測定項目	(許容値)	結果	単位	判定	
1	A/D R歯面切換	(+0.120 ± 0.030)	ADR = +0.132	mm	Ok
2	A/D L歯面切換	(-0.120 ± 0.030)	ADL = -0.131	mm	Ok
3	X-X 出入り	(± 0.01)	X-X = -0.0047	mm	Ok
4	Y-Y 振分け	(± 0.01)	Y-Y = +0.0053	mm	Ok
5	A/D GAIN	(80 ± 5 μ)	ADGX=80, ADGY=80, ADGZ=80	μ	Ok
6	上部振れ			μ	Ok
7	下部振れ			μ	Ok
8	立上り走り Y			μ	Ok
9	立上り走り X			μ	Ok
10	X軸ストローク	(150.0 -5.0)	XSTROKE = 194.6629	mm	Ok
11	Y軸ストローク	(160.0 -5.0)	YSTROKE = 200.9541	mm	Ok
12	Z軸ストローク	(400.0 -5.0)	ZSTROKE = 408.168	mm	Ok
13	軸ストローク	(360.0 1.0)	θ STROKE = 360	deg	Ok
14	バックラッシュX	(0.01)	XBK 1 = -0.0020, XBK 2 = -0.0022, XBK 3 = -0.0013	mm	Ok
15	バックラッシュY	(0.01)	YBK -50 = -0.0013, YBK 0 = -0.0014, YBK 50 = -0.0014	mm	Ok
16	バックラッシュZ	(0.01)	ZBK 1 = -0.0017, ZBK 2 = -0.0016, ZBK 3 = -0.0014, ZBK 4 = -0.0013	mm	Ok
17	バックラッシュ	(0.01)	θ BK 00 = -0.0004, θ BK 90 = -0.0005, θ BK180 = -0.0005, θ BK270 = -0.0006	deg	Ok
18	Z軸上	SW1 = OK			Ok
19	Z軸下	SW2 = OK			Ok
20	Y軸前	SW3 = OK			Ok
21	Y軸後	SW4 = OK			Ok
22	X軸後	SW5 = OK			Ok
23	基軸前	SW6 = OK			Ok